Analyse des résultats : le log result indique que l’algorithme est non préemptif sachant que l’exécution d’une tâche n’est bloquée par aucune autre tâche.

Log result :

Scheduler tick 0 : 12:04:21

The current time is: 0

Pump 1 : Starting task (12:04:21) : execution time = 2

Temps écoulé : 0; Reservoire : 0; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 0

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:04:23)

Temps écoulé : 2; Reservoire : 10; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 0

The current time is: 2

Pump 2 : Starting task (12:04:23) : execution time = 3

Temps écoulé : 2; Reservoire : 10; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 0

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:04:26)

Temps écoulé : 5; Reservoire : 30; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 0

The current time is: 5

Machine 1 : Starting task (12:04:26) : execution time = 5

Temps écoulé : 5; Reservoire : 30; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 0

Machine 1 bloquée car la fabrication de moteur est prioritaire

The current time is: 5

Machine 2 : Starting task (12:04:26) : execution time = 3

Temps écoulé : 5; Reservoire : 30; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 0

Machine 2 : Produce 1 motor

Machine 2 : Terminating normally (12:04:29)

Temps écoulé : 8; Reservoire : 25; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 1

Scheduler tick 1 : 12:04:29

The current time is: 8

Pump 1 : Starting task (12:04:29) : execution time = 2

Temps écoulé : 8; Reservoire : 25; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 1

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:04:31)

Temps écoulé : 10; Reservoire : 35; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 1

The current time is: 10

Pump 2 : Starting task (12:04:31) : execution time = 3

Temps écoulé : 10; Reservoire : 35; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 1

Pompe bloquée car l'ajout d'huile impliquera un excés de stockage

The current time is: 10

Machine 1 : Starting task (12:04:31) : execution time = 5

Temps écoulé : 10; Reservoire : 35; Stock pneus : 0; Stock moteurs : 1

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:04:36)

Temps écoulé : 15; Reservoire : 10; Stock pneus : 1; Stock moteurs : 1

The current time is: 15

Machine 2 : Starting task (12:04:36) : execution time = 3

Temps écoulé : 15; Reservoire : 10; Stock pneus : 1; Stock moteurs : 1

Machine 2 bloquée car la fabrication de roues est prioritaire

Scheduler tick 2 : 12:04:36

The current time is: 15

Pump 1 : Starting task (12:04:36) : execution time = 2

Temps écoulé : 15; Reservoire : 10; Stock pneus : 1; Stock moteurs : 1

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:04:38)

Temps écoulé : 17; Reservoire : 20; Stock pneus : 1; Stock moteurs : 1

The current time is: 17

Pump 2 : Starting task (12:04:38) : execution time = 3

Temps écoulé : 17; Reservoire : 20; Stock pneus : 1; Stock moteurs : 1

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:04:41)

Temps écoulé : 20; Reservoire : 40; Stock pneus : 1; Stock moteurs : 1

The current time is: 20

Machine 1 : Starting task (12:04:41) : execution time = 5

Temps écoulé : 20; Reservoire : 40; Stock pneus : 1; Stock moteurs : 1

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:04:46)

Temps écoulé : 25; Reservoire : 15; Stock pneus : 2; Stock moteurs : 1

The current time is: 25

Machine 2 : Starting task (12:04:46) : execution time = 3

Temps écoulé : 25; Reservoire : 15; Stock pneus : 2; Stock moteurs : 1

Machine 2 bloquée car la fabrication de roues est prioritaire

Scheduler tick 3 : 12:04:46

The current time is: 25

Pump 1 : Starting task (12:04:46) : execution time = 2

Temps écoulé : 25; Reservoire : 15; Stock pneus : 2; Stock moteurs : 1

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:04:48)

Temps écoulé : 27; Reservoire : 25; Stock pneus : 2; Stock moteurs : 1

The current time is: 27

Pump 2 : Starting task (12:04:48) : execution time = 3

Temps écoulé : 27; Reservoire : 25; Stock pneus : 2; Stock moteurs : 1

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:04:51)

Temps écoulé : 30; Reservoire : 45; Stock pneus : 2; Stock moteurs : 1

The current time is: 30

Machine 1 : Starting task (12:04:51) : execution time = 5

Temps écoulé : 30; Reservoire : 45; Stock pneus : 2; Stock moteurs : 1

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:04:56)

Temps écoulé : 35; Reservoire : 20; Stock pneus : 3; Stock moteurs : 1

The current time is: 35

Machine 2 : Starting task (12:04:56) : execution time = 3

Temps écoulé : 35; Reservoire : 20; Stock pneus : 3; Stock moteurs : 1

Machine 2 bloquée car la fabrication de roues est prioritaire

Scheduler tick 4 : 12:04:56

The current time is: 35

Pump 1 : Starting task (12:04:56) : execution time = 2

Temps écoulé : 35; Reservoire : 20; Stock pneus : 3; Stock moteurs : 1

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:04:58)

Temps écoulé : 37; Reservoire : 30; Stock pneus : 3; Stock moteurs : 1

The current time is: 37

Pump 2 : Starting task (12:04:58) : execution time = 3

Temps écoulé : 37; Reservoire : 30; Stock pneus : 3; Stock moteurs : 1

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:05:01)

Temps écoulé : 40; Reservoire : 50; Stock pneus : 3; Stock moteurs : 1

The current time is: 40

Machine 1 : Starting task (12:05:01) : execution time = 5

Temps écoulé : 40; Reservoire : 50; Stock pneus : 3; Stock moteurs : 1

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:05:07)

Temps écoulé : 45; Reservoire : 25; Stock pneus : 4; Stock moteurs : 1

The current time is: 45

Machine 2 : Starting task (12:05:07) : execution time = 3

Temps écoulé : 45; Reservoire : 25; Stock pneus : 4; Stock moteurs : 1

Machine 2 : Produce 1 motor

Machine 2 : Terminating normally (12:05:10)

Temps écoulé : 48; Reservoire : 20; Stock pneus : 4; Stock moteurs : 2

Scheduler tick 5 : 12:05:10

The current time is: 48

Pump 1 : Starting task (12:05:10) : execution time = 2

Temps écoulé : 48; Reservoire : 20; Stock pneus : 4; Stock moteurs : 2

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:05:12)

Temps écoulé : 50; Reservoire : 30; Stock pneus : 4; Stock moteurs : 2

The current time is: 50

Pump 2 : Starting task (12:05:12) : execution time = 3

Temps écoulé : 50; Reservoire : 30; Stock pneus : 4; Stock moteurs : 2

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:05:15)

Temps écoulé : 53; Reservoire : 50; Stock pneus : 4; Stock moteurs : 2

The current time is: 53

Machine 1 : Starting task (12:05:15) : execution time = 5

Temps écoulé : 53; Reservoire : 50; Stock pneus : 4; Stock moteurs : 2

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:05:20)

Temps écoulé : 58; Reservoire : 25; Stock pneus : 5; Stock moteurs : 2

The current time is: 58

Machine 2 : Starting task (12:05:20) : execution time = 3

Temps écoulé : 58; Reservoire : 25; Stock pneus : 5; Stock moteurs : 2

Machine 2 bloquée car la fabrication de roues est prioritaire

Scheduler tick 6 : 12:05:20

The current time is: 58

Pump 1 : Starting task (12:05:20) : execution time = 2

Temps écoulé : 58; Reservoire : 25; Stock pneus : 5; Stock moteurs : 2

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:05:22)

Temps écoulé : 60; Reservoire : 35; Stock pneus : 5; Stock moteurs : 2

The current time is: 60

Pump 2 : Starting task (12:05:22) : execution time = 3

Temps écoulé : 60; Reservoire : 35; Stock pneus : 5; Stock moteurs : 2

Pompe bloquée car l'ajout d'huile impliquera un excés de stockage

The current time is: 60

Machine 1 : Starting task (12:05:22) : execution time = 5

Temps écoulé : 60; Reservoire : 35; Stock pneus : 5; Stock moteurs : 2

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:05:27)

Temps écoulé : 65; Reservoire : 10; Stock pneus : 6; Stock moteurs : 2

The current time is: 65

Machine 2 : Starting task (12:05:27) : execution time = 3

Temps écoulé : 65; Reservoire : 10; Stock pneus : 6; Stock moteurs : 2

Machine 2 bloquée car la fabrication de roues est prioritaire

Scheduler tick 7 : 12:05:27

The current time is: 65

Pump 1 : Starting task (12:05:27) : execution time = 2

Temps écoulé : 65; Reservoire : 10; Stock pneus : 6; Stock moteurs : 2

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:05:29)

Temps écoulé : 67; Reservoire : 20; Stock pneus : 6; Stock moteurs : 2

The current time is: 67

Pump 2 : Starting task (12:05:29) : execution time = 3

Temps écoulé : 67; Reservoire : 20; Stock pneus : 6; Stock moteurs : 2

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:05:32)

Temps écoulé : 70; Reservoire : 40; Stock pneus : 6; Stock moteurs : 2

The current time is: 70

Machine 1 : Starting task (12:05:32) : execution time = 5

Temps écoulé : 70; Reservoire : 40; Stock pneus : 6; Stock moteurs : 2

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:05:37)

Temps écoulé : 75; Reservoire : 15; Stock pneus : 7; Stock moteurs : 2

The current time is: 75

Machine 2 : Starting task (12:05:37) : execution time = 3

Temps écoulé : 75; Reservoire : 15; Stock pneus : 7; Stock moteurs : 2

Machine 2 bloquée car la fabrication de roues est prioritaire

Scheduler tick 8 : 12:05:37

The current time is: 75

Pump 1 : Starting task (12:05:37) : execution time = 2

Temps écoulé : 75; Reservoire : 15; Stock pneus : 7; Stock moteurs : 2

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:05:39)

Temps écoulé : 77; Reservoire : 25; Stock pneus : 7; Stock moteurs : 2

The current time is: 77

Pump 2 : Starting task (12:05:39) : execution time = 3

Temps écoulé : 77; Reservoire : 25; Stock pneus : 7; Stock moteurs : 2

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:05:42)

Temps écoulé : 80; Reservoire : 45; Stock pneus : 7; Stock moteurs : 2

The current time is: 80

Machine 1 : Starting task (12:05:42) : execution time = 5

Temps écoulé : 80; Reservoire : 45; Stock pneus : 7; Stock moteurs : 2

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:05:47)

Temps écoulé : 85; Reservoire : 20; Stock pneus : 8; Stock moteurs : 2

The current time is: 85

Machine 2 : Starting task (12:05:47) : execution time = 3

Temps écoulé : 85; Reservoire : 20; Stock pneus : 8; Stock moteurs : 2

Machine 2 : Produce 1 motor

Machine 2 : Terminating normally (12:05:50)

Temps écoulé : 88; Reservoire : 15; Stock pneus : 8; Stock moteurs : 3

Scheduler tick 9 : 12:05:50

The current time is: 88

Pump 1 : Starting task (12:05:50) : execution time = 2

Temps écoulé : 88; Reservoire : 15; Stock pneus : 8; Stock moteurs : 3

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:05:52)

Temps écoulé : 90; Reservoire : 25; Stock pneus : 8; Stock moteurs : 3

The current time is: 90

Pump 2 : Starting task (12:05:52) : execution time = 3

Temps écoulé : 90; Reservoire : 25; Stock pneus : 8; Stock moteurs : 3

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:05:55)

Temps écoulé : 93; Reservoire : 45; Stock pneus : 8; Stock moteurs : 3

The current time is: 93

Machine 1 : Starting task (12:05:55) : execution time = 5

Temps écoulé : 93; Reservoire : 45; Stock pneus : 8; Stock moteurs : 3

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:06:00)

Temps écoulé : 98; Reservoire : 20; Stock pneus : 9; Stock moteurs : 3

The current time is: 98

Machine 2 : Starting task (12:06:00) : execution time = 3

Temps écoulé : 98; Reservoire : 20; Stock pneus : 9; Stock moteurs : 3

Machine 2 bloquée car la fabrication de roues est prioritaire

Scheduler tick 10 : 12:06:00

The current time is: 98

Pump 1 : Starting task (12:06:00) : execution time = 2

Temps écoulé : 98; Reservoire : 20; Stock pneus : 9; Stock moteurs : 3

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:06:02)

Temps écoulé : 100; Reservoire : 30; Stock pneus : 9; Stock moteurs : 3

The current time is: 100

Pump 2 : Starting task (12:06:02) : execution time = 3

Temps écoulé : 100; Reservoire : 30; Stock pneus : 9; Stock moteurs : 3

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:06:05)

Temps écoulé : 103; Reservoire : 50; Stock pneus : 9; Stock moteurs : 3

The current time is: 103

Machine 1 : Starting task (12:06:05) : execution time = 5

Temps écoulé : 103; Reservoire : 50; Stock pneus : 9; Stock moteurs : 3

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:06:10)

Temps écoulé : 108; Reservoire : 25; Stock pneus : 10; Stock moteurs : 3

The current time is: 108

Machine 2 : Starting task (12:06:10) : execution time = 3

Temps écoulé : 108; Reservoire : 25; Stock pneus : 10; Stock moteurs : 3

Machine 2 bloquée car la fabrication de roues est prioritaire

Scheduler tick 11 : 12:06:10

The current time is: 108

Pump 1 : Starting task (12:06:10) : execution time = 2

Temps écoulé : 108; Reservoire : 25; Stock pneus : 10; Stock moteurs : 3

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:06:12)

Temps écoulé : 110; Reservoire : 35; Stock pneus : 10; Stock moteurs : 3

The current time is: 110

Pump 2 : Starting task (12:06:12) : execution time = 3

Temps écoulé : 110; Reservoire : 35; Stock pneus : 10; Stock moteurs : 3

Pompe bloquée car l'ajout d'huile impliquera un excés de stockage

The current time is: 110

Machine 1 : Starting task (12:06:12) : execution time = 5

Temps écoulé : 110; Reservoire : 35; Stock pneus : 10; Stock moteurs : 3

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:06:17)

Temps écoulé : 115; Reservoire : 10; Stock pneus : 11; Stock moteurs : 3

The current time is: 115

Machine 2 : Starting task (12:06:17) : execution time = 3

Temps écoulé : 115; Reservoire : 10; Stock pneus : 11; Stock moteurs : 3

Machine 2 bloquée car la fabrication de roues est prioritaire

Scheduler tick 12 : 12:06:17

The current time is: 115

Pump 1 : Starting task (12:06:17) : execution time = 2

Temps écoulé : 115; Reservoire : 10; Stock pneus : 11; Stock moteurs : 3

Pump 1 : Produce 10 oil

Pump 1 : Terminating normally (12:06:19)

Temps écoulé : 117; Reservoire : 20; Stock pneus : 11; Stock moteurs : 3

The current time is: 117

Pump 2 : Starting task (12:06:19) : execution time = 3

Temps écoulé : 117; Reservoire : 20; Stock pneus : 11; Stock moteurs : 3

Pump 2 : Produce 20 Oil

Pump 2 : Terminating normally (12:06:22)

Temps écoulé : 120; Reservoire : 40; Stock pneus : 11; Stock moteurs : 3

The current time is: 120

Machine 1 : Starting task (12:06:22) : execution time = 5

Temps écoulé : 120; Reservoire : 40; Stock pneus : 11; Stock moteurs : 3

Machine 1 : Produce 1 wheel

Machine 1 : Terminating normally (12:06:27)

Temps écoulé : 125; Reservoire : 15; Stock pneus : 12; Stock moteurs : 3

The current time is: 125

Machine 2 : Starting task (12:06:27) : execution time = 3

Temps écoulé : 125; Reservoire : 15; Stock pneus : 12; Stock moteurs : 3

Machine 2 : Produce 1 motor

Machine 2 : Terminating normally (12:06:30)

Temps écoulé : 128; Reservoire : 10; Stock pneus : 12; Stock moteurs : 4